



Scheda Tecnica

# Pyretech® 5.0



## Caratteristiche Tecniche

**PYRETECH® 5.0** è un insetticida concentrato in microemulsione acquosa da diluire prima delle applicazioni secondo le attrezzature, gli infestanti e le dosi suggerite di seguito.

L'Estratto di Piretro conferisce al prodotto un rapido effetto abbattente e snidante nei confronti di insetti volanti (zanzare comune e tigre, mosche) e striscianti (scarafaggi).

**PYRETECH® 5.0** è efficace contro gli insetti degli ambienti domestici e civili quali zanzara comune (*Culex pipiens*) e tigre (*Aedes albopictus*), scarafaggi di piccola e grande dimensione (*Blattella germanica*, *Blattella orientalis*), mosche (*Musca domestica*) e può essere impiegato anche nelle aree MTV, avendo un'azione insetticida sulle zanzare che sono potenziali vettori di malattie.

Può essere usato con impianti di nebulizzazione automatizzati per il controllo di zanzare nei giardini, posizionando gli ugelli su siepi e cespugli dove generalmente sostano le zanzare.

**PYRETECH® 5.0** è impiegabile negli ambienti pubblici o dove si vive in comunità (ospedali, ricoveri per anziani, caserme, scuole, asili, negozi, cinema, caserme, ecc.), in ambienti dove si maneggia il cibo (cucine, bar, ristoranti, mense aziendali, industrie alimentari, latterie, caseifici, macellerie, depositi e silos vuoti, tabacchifici) avendo l'accortezza di allontanare le derrate alimentari al fine di escludere la contaminazione delle stesse. Può essere impiegato in agglomerati urbani, viali e parchi cittadini, aree suburbane, villaggi turistici, campeggi, abitazioni e anche su mezzi di trasporto (autobus, trucks, treni, navi).

**PYRETECH® 5.0** è impiegabile anche in aree industriali, depositi rifiuti, industrie tessili e della carta, ripari e ricoveri animali domestici (in loro assenza).

## Dosi e modalità di impiego

Uso da solo: sia per trattamenti spot che per trattamenti snidanti/abbattenti:

- Con pompa a pressione contro scarafaggi e mosche: diluire in un litro d'acqua 20-40ml di prodotto, utilizzare un litro di soluzione per trattare 10m<sup>2</sup>. La dose più alta è da considerarsi per le superfici assorbenti.
- Con pompa a pressione contro le zanzare: diluire in un litro d'acqua 10-20ml di prodotto, utilizzare un litro di soluzione per trattare 10m<sup>2</sup>. La dose più alta è da considerarsi per le superfici assorbenti.  
Nel caso di trattamenti in ambienti interni, il prodotto deve essere lasciato agire almeno 2 ore dopo il trattamento, prima di arieggiare i locali.
- Usando Nebulizzatori, contro le zanzare: diluire in un litro d'acqua 20ml di prodotto, utilizzare 5ml di soluzione per trattare 1m<sup>3</sup>.
- **PYRETECH® 5.0** può essere impiegato contro zanzare, inclusa la zanzara tigre, in esterno, anche mediante impianti fissi automatici di nebulizzazione, alla dose del 2%. Diluire in un litro d'acqua 20ml di prodotto, utilizzare un litro di soluzione per trattare 200m<sup>2</sup>.

Il tempo di erogazione dell'impianto sarà calcolato dividendo la quantità di soluzione che deve essere distribuita nell'unità di superficie, per la quantità di soluzione erogata dagli ugelli presenti, nell'unità di tempo.

Esempio di un impianto fisso automatico di nebulizzazione avente 6 ugelli, ognuno con portata pari a 50 ml/min e che copre una area di 200 m<sup>2</sup> (pari a 1 ugello ogni 3,3 metri lineari lungo la siepe): Tempo di erogazione = 1.000 ml di soluzione / (50 ml di soluzione/minuto \* 6 ugelli) = 3' 20".

## Pyretech® 5.0

Insetticida concentrato a base di Piretro

### Titolare della registrazione

Vebi Istituto Biochimico S.r.l.  
Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD), Italia  
Tel. +39 049 9337111  
www.vebi.it

### Officina di produzione

Abiotech Institute S.r.l.  
Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD), Italia

### Registrazione

PRESIDIO MEDICO CHIRURGICO  
Reg. Min. della Salute n. 21090

### Composizione

100 g di prodotto contengono:

Estratto di <i>Chrysanthemum cinerariaefolium</i> ottenuto da fiori aperti e maturi di <i>Tanacetum cinerariifolium</i> mediante solvente idrocarburico (CAS N. 89997-63-7)	2,5 g
Coformulanti e acqua	q.b. a 100 g

Contiene: 2-metilisotiazol-3(2H)-one

### Specifiche Prodotto

Codice	Confezione	Cartone	Pallet
03531	Flacone 1 lt	12 pezzi	32 cartoni

Vebi Istituto Biochimico S.r.l.  
Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD)  
Tel: +39 049 9337111  
www.vebi.it



Scheda Tecnica

# Pyretech® 5.0



L'impiego di impianti fissi automatici di nebulizzazione in esterno è consentito solo in assenza di vento e di pioggia; si consiglia di effettuare il trattamento al mattino presto (prima dell'alba) o nelle ore serali (dopo il tramonto); prima di azionare l'impianto, assicurarsi che persone ed animali non siano presenti nell'area da trattare; rimuovere o coprire materiali che possono entrare in contatto diretto con persone ed animali o destinati al contatto con alimenti e mangimi (per esempio: arredi da giardino, giocattoli, ciotole, ecc...); azionare l'impianto solo in presenza di un operatore, in alternativa gli impianti devono essere provvisti di igrometri e anemometri.

Uso in combinazione con altro formulato ad "azione residuale" per trattare superfici nel controllo degli scarafaggi:

- diluire in un litro d'acqua 20-40ml di prodotto, irrorando le superfici già trattate con il prodotto residuale. La dose più alta è da considerarsi per le superfici assorbenti.

Si ottiene così una maggiore e più evidente efficacia perché le Piretrine rendono più attivi gli insetti, che in tal modo entrano più facilmente in contatto col prodotto residuale.

Non impiegare con altri prodotti ad esclusiva azione abbattente.

La dose più bassa è consigliata per trattamenti di mantenimento mentre la più alta per infestazioni rilevanti o come primo trattamento.

Su superfici porose e/o assorbenti effettuare un secondo passaggio.

**NON DISPERDERE IL CONTENITORE NELL'AMBIENTE**

## Avvertenze

Non usare il prodotto tal quale: seguire le istruzioni d'impiego. Non mangiare né bere né fumare durante l'impiego. Conservare lontano da alimenti mangimi e bevande. Non contaminare macchinari per la preparazione di cibi. Allontanare persone e animali dall'ambiente da trattare. Non contaminare durante l'uso alimenti, bevande, o recipienti destinati a contenerne. Dopo l'uso o in caso di contaminazione lavarsi accuratamente con acqua e sapone. Evitare spruzzi negli occhi e la loro inalazione. In caso di consultazione del medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto. Evitare di trattare superfici delicate. Evitare che il prodotto raggiunga gli scarichi, gli scarichi d'acqua e penetri nel terreno.

Estremamente pericoloso per i pesci. Non contaminare laghi, fiumi o corsi d'acqua aperti con prodotti o contenitori usati. Proteggere gli acquari.

## Pyretech® 5.0

Insetticida concentrato a base di Piretro

### Titolare della registrazione

Vebi Istituto Biochimico S.r.l.  
Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD), Italia  
Tel. +39 049 9337111  
www.vebi.it

### Officina di produzione

Abiotech Institute S.r.l.  
Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD), Italia

### Registrazione

PRESIDIO MEDICO CHIRURGICO  
Reg. Min. della Salute n. 21090

### Composizione

100 g di prodotto contengono:

Estratto di <i>Chrysanthemum cinerariaefolium</i> ottenuto da fiori aperti e maturi di <i>Tanacetum cinerariifolium</i> mediante solvente idrocarburico (CAS N. 89997-63-7)	2,5 g
Coformulanti e acqua	q.b. a 100 g

Contiene: 2-metilisotiazol-3(2H)-one

### Specifiche Prodotto

Codice	Confezione	Cartone	Pallet
03531	Flacone 1 lt	12 pezzi	32 cartoni

Vebi Istituto Biochimico S.r.l.  
Via Desman, 43 35010 Borgoricco (PD)  
Tel: +39 049 9337111  
[www.vebi.it](http://www.vebi.it)